



## CARBO F-59

### Международные аналоги:

DIN 8555	MF 10-60-GR
----------	-------------

### Технические характеристики:

CARBO F- 59 – порошковая проволока для наплавки высоколегированного металла шва из карбида хрома. Отличная устойчивость к истиранию и средним ударам. Используется в применениях с высоким истиранием. Наилучшие результаты достигаются путем сварки двумя слоями. Рекомендуемая максимальная толщина наплавки - 10 мм. Полученная наплавка не может подвергаться термической обработке, механической обработке или ковке. Перед наплавкой на старые твердые сплавы рекомендуется буферный слой CARBO F-200 или CARBO F-250.

### Типичные области применения:

Насосы, винтовые импеллеры, путевые бункеры

### Твердость чистого наплавленного металла (типичное значение)

В состоянии после сварки (твердость по шкале С Роквелла)	
59 - 60	

### Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Cr	B
5,0	1,2	32	+

### Тип газа EN 439: M13

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели	
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	O	G
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O	S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	O	S

### Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самозжигание

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

### Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг