



## CARBO F-55

### Стандарты:

DIN 8555	MF 10-60-GR
----------	-------------

### Технические характеристики:

CARBO F- 55 – порошковая проволока для наплавки высоколегированного (Cr, C) нержавеющей металла шва. Отличная устойчивость к истиранию и средним ударам. Используется в применениях с истиранием в сочетании с коррозией. Наилучшие результаты достигаются путем сварки двумя слоями. Рекомендуемая максимальная толщина наплавки - 10 мм. Полученная наплавка не может подвергаться термической обработке, механической обработке или ковке. Перед наплавкой на старые твердые сплавы рекомендуется буферный слой CARBO F-200 или CARBO F-250.

**Типичные области применения:** Насосы, комплектующие миксера, винтовые транспортеры

### Твердость чистого наплавленного металла (типичное значение)

После сварки (твердость по шкала С Роквелла)
55 - 59

### Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Cr	B
4,8	1	28	+

### Тип газа EN 439: M 13

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели	
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	O	G
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O	S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	O	S

### Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самокранирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

### Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг