



## CARBO F-495

### Стандарты:

DIN 8555	MF3-GF-50-CKTZ
----------	----------------

### Технические характеристики:

CARBO F-495 – порошковая проволока, обеспечивающая металл шва без ржавчины на основе Fe, Cr, Co, Mo. Данный сплав обладает высокой устойчивостью к горячему износу, пределом прочности на разрыв и высокой устойчивостью к износу при трении скольжения металл о металл. Сохраняют твердость до 650°C; окалиностойкий до 900°C, устойчив к температурным ударам и внезапным изменениям температуры. Деформационное упрочнение. Не чувствителен к растрескиванию. Количество слоев – по необходимости. Наплавка может дополнительно обрабатываться режущим инструментом.

### Типичные области применения:

Наплавка на ковочные прессы, штампы горячей прошивки, натяжных валков, нажимных роликов, валков горячего полосового прокатного стана и опорных валков.

### Твердость по шкале С Роквелла после сварки (типичное значение)

термически необработанный	упрочнённый
50	53

### Твердость по шкале С Роквелла выработанная в течение 2 часов при (типичное значение):

480°C	600°C	700°C	760°C
51	53	48	40

### Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co
<0,30	0,6	1,3	16,5	2	4	16,5

Газ типа EN 439: I1, M13: Аргон и 99 % аргона с 1 % кислорода

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели	
1,2	3/64				
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260		G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O	
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460		S

### Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование  
 G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки  
 S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

### Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг  
 В 450 = 30 кг  
 Без намотки = 150 / 300 кг