



CARBO F-250

Стандарты:

DIN 8555	MF7-GF-250-KNP
----------	----------------

Технические характеристики:

CARBO F-250 – порошковая проволока из сплава Mn, Cr. Полностью аутентичный материал шва обладает высокой пластичностью и используется как буфер. Наплавка имеет механическое упрочнение до 500 НВ, являются нержавеющей и немагнитной. CARBO F-250 подходит для наплавки буферных слоев перед нанесением твердосплавной наплавки, а также наплавки на старые твердые сплавы, так как создается пластичный металл шва. Наплавка устойчива к высоким усадочным напряжениям и ударным нагрузкам.

Типичные области применения: Ремонт: ковшей и скребков из марганцевой стали, инструмент и штампы с высоким растяжением, зажимы, колеса кранов, детали шасси землеройных машин, шестерни.

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твёрдость по Бриннелю	Твёрдость после деформационного упрочнения по Бриннелю
200 - 250	прибл. 500

Анализ наплавленного металла (типичный, вес, %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V
0,4	0,4	16,0	14,0	1,2	0,6	0,2

Тип газа EN 439: I1, M13: Аргон и 99 % аргона с 1 % кислорода

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели	
1,2	3/64				
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O	S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	O	S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг