



CARBO F-13

Международные аналоги:

DIN 8555	MF10-GF-65-GZ
----------	---------------

Технические характеристики:

Порошковая проволока из сплава С, Cr, Mo, V, В, для использования в условиях повышенного минерального износа. Наплавка обладает высокой твердостью на истирание. Применения: агломерационные установки, добывающие машины для бурого угля, установки для переработки гравия, цепи и т.д. Наилучшие результаты достигаются путем сварки двумя слоями. Рекомендуемая максимальная толщина наплавки - 8 мм. Полученная наплавка не может подвергаться термической обработке, механической обработке или ковке. Перед наплавкой на старые твердые сплавы рекомендуется буферный слой CARBO F-200 или CARBO F-250.

Типичные области применения: горнодобывающая и шлаковая промышленность, насосы для подачи бетона

Технические свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твердость по шкале С Роквелла 20°C
63

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	В
5	1,3	1	28-30	2	2	2

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самозащитная.

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг