



CARBO DURIT CN 60

Стандарты:

DIN 8555	E21-GP
----------	--------

Технические характеристики: CARBO DURIT CN 60 – припой на основе никелевого сплава, включая измельченные куски спеченного карбида вольфрама для ацетилено-кислородного сварочного процесса.

Типичные области применения: Предназначен для бронирования инструментов и деталей машин в добывающей промышленности, дорожном строительстве, бурении скважин, специальном гражданском строительстве, технологии вакуумного бурения, где может возникать сильное истирание минералами.

Рекомендации для лучших сварочных результатов:

Для получения хороших результатов зону пайки следует тщательно очистить от ржавчины, густой смазки и сходных загрязнений. Нанести тонкий слой NiCrBSi перед наплавки твердым слоем. Использовать нейтральное или слегка науглероживающее пламя достаточной теплоты для перемещения карбида перед застыванием никелевого сплава. Выбор размера зерна и диаметра прутка зависит от применения и размера инструмента для наплавления твердого сплава. Малые размеры частиц рекомендуются при износе от истирания, большие размеры – для более высокой режущей силы инструмента.

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твердость относительно спеченной вольфрамовой твердосплавной пластины крупномасштабной
>2300

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

образец на никелевой основе	спеченная вольфрамовая твердосплавная пластина
прибл. 40	прибл. 60

Стержневая длина	350 мм	450 мм	450 мм	450 мм	Цвет	Кг / пакет
Стержневой вес	250 г	500 г	750 г	1000 г		
Зернистость мм	1,6-3,2	1,6-3,2	1,6-3,2	1,6-3,2	голубой	25
	3,2-4,8	3,2-4,8	3,2-4,8	3,2-4,8	зеленый	25
	4,8-6,4	4,8-6,4	4,8-6,4	4,8-6,4	Желтый	25
	6,4-8,0	6,4-8,0	6,4-8,0	6,4-8,0	Красный	25
	8,0-9,5	8,0-9,5	8,0-9,5	8,0-9,5	Белый	25
	9,5-11,0	9,5-11,0	9,5-11,0	9,5-11,0	Черный	25

Другая величина зерна возможна на заказ.