



CARBO B 10

Стандарты:

| | |
|----------|----------------|
| EN 499 | E 42 4 B 42 H5 |
| AWS A5.1 | E 7018 |

Одобрено:

TÜV, DV, GL, Ü, UDT

Типичное применение и технические характеристики:

CARBO B 10 – универсальный электрод с основным покрытием для сварки деталей подверженных высоким напряжениям. Устойчивость к холодным трещинам, легко отделяемый шлак. Очень хорошие характеристики сварки – также может использоваться в труднодоступных местах. Быстротвердеющий металл шва позволяет выполнять сварку прихватками даже при высокой силе тока.

Температурный режим при работе: От -40°C по +450°C

Основные материалы:

| | |
|----------------|---|
| DIN EN 10025 | S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3 |
| DIN EN 10028-2 | P235GH, P265GH, P295GH, P355GH |
| DIN EN 10028-3 | P275N, P275NH, P275NL2, P355N, P355NH, P420NL1 |
| DIN 17100 | St 37-2, St 44-2, St 52-3, ST 50-2 |
| DIN 17175 | St 35-8, St 45-8, 17 Mn 4, 19 Mn 5 |
| DIN 17102 | StE 255 – StE 420, WStE 255 – WStE 420, TStE 255 – TStE 420 |
| DIN 17172 | StE 210.7 – StE 415,7 TM |
| DIN 17155 | H I. III. 17 Mn 4, 19 Mn 6 |
| | A – B – D – E; A36; D36; E36; F32; F36 |

Свойства наплавленного материала (типичное значение)

| Предел прочности на разрыв R_m Н/мм ² | Предел текучести R_{eL} Н/мм ² | Удлинение A_5 % | Ударная вязкость ISO - V Дж – 40 °C |
|---|--|----------------------|---|
| 530 | >420 | >22 | >47 |

Анализ наплавленного материала (типичный, вес %)

| C | Si | Mn |
|------|-----|-----|
| 0.07 | 0.5 | 1.0 |

Положение при сварке:

PA (нижнее стыковое и в «лодочку»), PB (нижнее тавровое), PC (горизонтальное), PD (потолочное тавровое), PE (потолочное стыковое), PF (вертикальное снизу вверх)

Повторный обжиг:

1 час, 350°C + / - 10°C (по необходимости) 1 час, 400°C = < 5 мл водорода



| Диаметр / длина | Сила тока в амперах (А) | Контейнер / пакет | Контейнер / картонная упаковка | Кг / 1000 | Кг / пакет | Кг / картонная упаковка |
|-----------------|-------------------------|-------------------|--------------------------------|-----------|------------|-------------------------|
| 2,5 x 350 | 80 - 110 | 208 | 832 | 21,6 | 4,5 | 18,0 |
| 3,2 x 350 | 110 - 150 | 123 | 492 | 36,6 | 4,5 | 18,0 |
| 3,2 x 450 | 110 - 150 | 112 | 346 | 48,9 | 5,5 | 16,5 |
| 4,0 x 350 | 140 - 200 | 86 | 257 | 56,0 | 4,8 | 14,0 |
| 4,0 x 450 | 140 - 200 | 81 | 324 | 74,0 | 6,0 | 24,0 |
| 5,0 x 450 | 200 - 260 | 53 | 212 | 113,0 | 6,0 | 24,0 |