



CARBO ALBRO 300

Стандарты:

AWS A 5.6 / 13	ECuAl-B
DIN 1733	E31-UM-300-CN

Типичные области применения и технические характеристики:

CARBO ALBRO 300 – электрод с основным покрытием для плакирования и наплавки твердым сплавом на детали машин, предназначенных для высокой сжимающей нагрузки, а также для быстроизнашивающихся деталей благодаря высокой твердости до 300 HB.

Наплавка обладает отличными механическими свойствами, эрозионной стойкостью и коррозионной стойкостью к воздействию кислот и морской воды. CARBO ALBRO 300 применяется для прессующих штампов и быстроизнашивающихся деталей, подшипников, направляющих полозьев для точного оборудования, плунжеров, клапанов и шестерней.

Инструкция по сварке:

Очистить области сварки от загрязнений (густая смазка, масло или окись). Боковые швы должны быть тщательно зачищены. На толстых листах следует сваривать прилежащим углом 90°. Сварку производить предпочтительно в горизонтальном положении (РА), направляя электрод в вертикальном направлении. Сварку производить короткой дугой, с низкой подводимой теплотой с высокой скоростью. Для массивных частей деталей рекомендуется подогрев до прикл. 200°C.

Основные материалы:

2.0916 CuAl 5 БрА5	2.0928	G-CuAl 9	БрАМц9
2.0920 CuAl 8 БрА7	3.0460	CuZn 20 А2	ЛАМш77-2-0.05

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Предел прочности на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Удлинение A_5 %	Твёрдость по Бриннелю
660	1180	5-10	прикл. 300
Электропроводимость	Теплопроводность	Температура плавления	Плотность
8 м / Ω* мм ²	0,16 кал / см* sec* °C	1030 °C	7,7 г / мм ²

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

Al	Mn	Fe	Cu
14	0,5	< 0,5	остаток

Положение при сварке: РА (нижнее стыковое и в «лодочку»), РВ (нижнее тавровое), РF (вертикальное снизу вверх)

Повторный обжиг: 1 час, 130°C + / - 10°C (в случае необходимости)

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5 x 350	50 - 70	305	1220	16,4	5,0	20,0
3,2 x 350	90 - 110	181	722	27,7	5,0	20,0
4,0 x 350	130 - 150	119	476	42,0	5,0	20,0
5,0 x 450	150 - 200	71	284	84,5	6,0	24,0