



## CARBO 4850 B

### Стандарты:

Материал №	1.4850
EN 1600	E 22 33 Nb B 22

### Типичные области применения и технические характеристики:

CARBO 4850 B - электрод с известковым основным покрытием, подходит для сварки идентичных или сходных коррозионноустойчивых и жаростойких сталей и литых сталей. Наплавка являются окалиностойкими до 1050°C, имеют хорошую стойкость к науглероживающим газовым средам, горячему воздуху, окисляющим газообразным продуктам сгорания или восстанавливающим газообразным продуктам сгорания.

**Температурный режим при работе:** от комнатной температуры до 1050°C

**Структура:** Аустенит

### Основные материалы

1.4845 X12CrNi25-21 20X23H18, 10X23H18, 310S	1.4865 GX40NiCrSi38-18
1.4849 GX40NiCrSiNb38-18	1.4876 X10NiCrAlTi32-20 (легиров. 800)
1.4859 CX10NiCrNb32-20	05XH32T, 7-3, X20H32T, XH32T, ЭП670
1.4958 X5NiCrAlTi31-20 05X20H32T	1.4861 X10NiCr32-20
1.4959 X8NiCrAlTi32-21 05XH32T, X20H32T	1.4864 X12NiCrSi36-16 (легированный 800 Гн)

### Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Предел прочности на разрыв $R_m$ Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм <sup>2</sup>	Удлинение $A_5$ %	Ударная вязкость ISO – V Дж при комнатной температуре
600	380	25	45

### Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0,15	0,6	1,6	21	33	1,2

**Положение при сварке:** PA (нижнее стыковое и в «лодочку»), PB (нижнее тавровое), PC (горизонтальное), PD (потолочное тавровое), PE (потолочное стыковое), PF (вертикальное снизу вверх)

**Повторный обжиг:** 1 час, 350°C + / - 10°C (по необходимости)

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5 x 300	50 - 70	225	899	17,8	4,0	16,0
3,2 x 350	60 - 110	143	571	35,0	5,0	20,0
4,0 x 350	90 - 140	94	377	53,1	5,0	20,0