



## CARBO 4431 AC

## Стандарты:

Материал №	1.4431
EN 1600	E 20 10 3 L R 12
AWS A 5.4	E308MoL-17

## Характеристики и область применения:

CARBO 4431 AC – электрод с рутиловым покрытием со сплавным сердечником для сварки под переменным и постоянным током, подходит для сварки коррозиеустойчивых CrNiMo- сталей с низким содержанием углерода, а также стабилизированных и нестабилизированных сталей с идентичными или сходными характеристиками, которые устойчивы к химическим реагентам. Особенно на исходных материалах с риском растрескивания, CARBO 4431 AC может использоваться для соединения от аустенитных до ферритных сталей. Также подходит для сварки термообрабатываемых сталей, нержавеющих Сг-сталей, магниевых сталей, экранирующих сталей как друг с другом, так и к разнородным материалам.

Рабочая температура: - 60°C до + 300°C

Основные материалы: Разнородные соединения 1.4583 with H I / H II, 17Mn 4, StE 355

1.4583 with P235GH / P256GH, P295GH, P355N

1.4404 X2CrNiMo17-13-2 316L 03X17H13M2

1.4435 X2CrNiMo18-14-3 316L 03X17H14M3

1.4409 X2CrNoMoN18-11-2

1.4429 X2CrNiMoN17-13-3 316LN 03X17H13AM3

1.4401 X5CrNiMo17-12-2 316 03X17H13M2

1.4436 X3CrNiMo17-13-3 316 08X17H13M2 1.4408 GX5CrNiMo19-11-2 07X18H10Г2С2M2Л 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2 316Ti 08X17H13M2T

1.4583 (G)X10CrNiMoNb-18-12 318 08X18H14M2F

Прочностные свойства сварочного шва металлического (типичное значение)

Предел прочности на разрыв R <sub>m</sub> H/ммл2	Предел текучести Rp0,2 H/ммл2	Удлинение А₅ %	Ударная вязкость ISO – V J - 60°C
700	540	30	50

Анализ металлического сварочного шва (типичный, вес %)

			- 1	,,			
С	Si	Mn	Cr	Ni	Мо		
<0,04	0,8	0,7	19	10	3		

Tok: = + /~/50 V

Положение при сварке: РА (нижнее), РВ (нижнее тавровых соединений), РС (горизонтальное), РD (потолочное тавровых соединений), РЕ (потолочное), РГ (вертикальное, сварка снизу вверх).

Повторный обжиг: 1 час, 350°C + / - 10°C (в случае необходимости)

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (A)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная уп аковка
2,0 x 300	35 - 50	345	1379	11,6	4,0	16,0
2,5x300	40 - 85	217	870	18,4	4,0	16,0
3,2x350	70 - 115	138	551	36,3	5,0	20,0
4,0x350	95-140	91	364	55,0	5,0	20,0
5,0 x 450	125 - 180	54	217	110,6	6,0	24,0

