



CARBO 4430 AC

Стандарты:

Материал №	1.4430
EN 1600	E 19 12 3 LR 12
AWS A 5.4	E 316L-17

Характеристики и область применения:

CARBO 4430 AC – это электрод для сварки на переменном и постоянном токе с рутиловым покрытием, с высоколегированным стержнем, применяемый для сварки коррозионностойких CrNiMo сталей с низким содержанием углерода, а также устойчивых к химическим веществам стабилизированных и нестабилизированных сталей с аналогичными или похожими характеристиками. При использовании на базовом металле с аналогичными характеристиками наплавленный металл устойчив к влажной коррозии до +400°C. Окалиностойкий до 875°C в воздухе и окислительной атмосфере. В виду низкого содержания углерода межкристаллитная коррозия отсутствует. Наплавленный металл хорошо поддается полировке. Также данный электрод применяется для композиционной сварки аустенитных сталей с ферритными (сваривайте тонкими узкими валиками).

Рабочая температура: от -120°C до +400°C

Основные материалы:

1.4404 X2CrNiMo17-13-2 03X17H14M3	1.4429 X2CrNiMoN17-13-3 03X16H15M3
1.4437 GX6CrNiMo18-12	1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2
1.4435 X2CrNiMo18-14-3 03X16H15M3	1.4401 X5CrNiMo17-12-2 03X17H13M2 (316)
1.4408 GX5CrNiMo19-11-2 07X18H10Г2С2М2Л	1.4581 GX5CrNiMoNb19-11-2
1.4409 GX2CrNiMo19-11-2	1.4436 X3CrNiMo17-13-3 03X17H14M3
1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2 10X17H13M2T	1.4583 (G)X10CrNiMoNb18-12 09X16H15M3Б

1.4583 with H I / H II, 17Mn 4, 15 Mo 3, StE 255 up to StE 355 1.4583 with P235GH / P256GH, P295GH, 16Mo3, P255N up to P355N max. 300°C.

Прочностные свойства сварочного шва металлического (типичное значение)

Предел прочности на разрыв R _m Н/ммл	Предел текучести R _{p0.2} Н/ммл	Удлинение A ₅ %	Ударная вязкость ISO-V J при -120°C
580	400	>32	65

Анализ металлического сварочного шва (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,003	0,8	0,6	19	12	2,8

Ток: = + / ~, 50 V



Положение при сварке: PA (нижнее), PB (нижнее тавровых соединений), PC (горизонтальное), PF (вертикальное, сварка снизу вверх).

Повторный обжиг : 1 час, 350°C + / - 10°C (в случае необходимости)

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
1,6x250	30 - 40	693	2772	5,7	4,0	16,0
2,0x300	40 - 60	345	1379	11,6	4,0	16,0
2,5x300	50 - 75	221	884	18,1	4,0	16,0
3,2x350	85 - 120	140	559	35,8	5,0	20,0
4,0x350	120-160	92	369	54,2	5,0	20,0
4,0x450	120-160	86	345	69,6	6,0	24,0
5,0x450	160-190	55	221	108,8	6,0	24,0