



## CARBO 4316 AC

### Стандарты:

Материал №	1.4316
EN 1600	E 19 9 L R 12
AWS A 5.4	E308L-17

**Рекомендовано:** TÜV, DB, Ü, UDT

### Характеристики и область применения:

CARBO 4316 AC – электрод с рутиловым покрытием для сварки под переменным и постоянным током. Подходит для сварки коррозионноустойчивых CrNi- сталей с низким содержанием углерода, а также для стабилизированных и нестабилизированных сталей с идентичными или сходными характеристиками, устойчивыми к химическим веществам. При использовании на исходном металле с идентичными характеристиками металл шва устойчив к влажной коррозии до 350°C.

CARBO 4316 AC является окалиностойким до 875°C в воздухе и атмосфере с окислительными газами. Без межкристаллитной коррозии благодаря низкому содержанию углерода.

Металл шва может подвергаться зеркальной полировке.

**Рабочая температура:** от -120°C до + 350°C

### Основные материалы:

1.4301 X5CrNi18-10	12X18H9	1.4311 X2CrNi18-10	
1.4303 X4CrNi18-12	06X18H11	1.4312 GX10CrNi18-10	10X18H9Л
1.4306 X2CrNi19-11	03X18H11	1.4541 X6CrNiTi18-10	08X18H10T, 12X18H10T
1.4308 GX5CrNi19-10	07X18H9Л	1.4550 X6CrNiNb18-10	08X18H12Б
1.4309 GX2CrNi19-11		1.4552 GX5CrNiNb19-11	

### Прочностные свойства сварочного шва металлического (типичное значение)

Предел прочности на разрыв $R_m$ Н/ммл2	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/ммл2	Удлинение $A_5$ %	Ударная вязкость ISO – V J (комн. темп.)
560	380	>35	>32

### Анализ металлического сварочного шва (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0,03	0,8	0,7	19	10

**Ток:** = +/- ~, 42 V

**Положение при сварке:** PA (нижнее), PB (нижнее тавровых соединений), PC (горизонтальное), PD (потолочное тавровых соединений), PE (потолочное), PF (вертикальное, сварка снизу вверх).



**Повторный обжиг :1 час, 350°C + / - 10°C (в случае необходимости)**

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
1,6 x 250	30 - 40	530	2121	6,6	3,5	14,0
2,0 x 300	40 - 55	345	1379	11,6	4,0	16,0
2,5 x 300	50 - 75	221	884	18,1	4,0	16,0
3,2 x 350	65 - 110	140	559	35,8	5,0	20,0
4,0 x 350	90 - 140	92	369	54,2	5,0	20,0
4,0 x 450	90 - 140	86	345	69,6	6,0	24,
5,0 x 450	120 - 170	55	221	108,8	6,0	24,0