



CARBO 4015 MPR

Стандарты:

| | |
|------------|--------------|
| Материал № | 1.4015 |
| EN 1600 | E 17 R 52 |
| AWS A 5.4 | E430-16 |
| DIN 8555 | E5-UM-200-PR |

Технические характеристики и типичные области применения:

CARBO 4015 MPR –электрод с рутиловым покрытием с выходом 160% для наплавки и сварки сходных и похожих ферритных Cr-сталей и литых сталей. Для качественной сварки рекомендуется использовать термическую обработку. Электрод подходит для сварки поверхностей на водяных, паровых или газовых вентилях, особенно для серных газов. Наплавка является окалиностойкой до 950°C и может подвергаться закалке.

Температурный режим при работе: от комнатная температура до 450°C

Основные материалы:

| | | |
|--------------------------|--------------------|--------------------------|
| 1.4057 X22CrNi17 20X17H2 | 1.4059 G-X22CrNi17 | 1.4562 G-X5CrNi17 |
| 1.4740 G-X40CrSi17 | 1.4741 X10CrSi18 | 1.4742 X10CrAl18 15X18Cr |

Рекомендации к изделию:

Так как ферритные стали склонны к охрупчиванию, вызванному развитием крупнозернистости, подводимая теплота должна быть насколько возможно низкой. Для поверхностного упрочнения на низколегированных материалах следует выполнить подогрев до 150°C-350°C, в зависимости от толщины (с материалами, имеющими более высокую прочность, 350°C). Обработка сварного соединения не требуется, но может применяться закалочное упрочнение до желаемой твердости.

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

| Предел прочности на разрыв R_m Н/мм ² | Предел текучести $R_{p0.2}$ Н/мм ² | Удлинение A_5 % | Твёрдость по Бриннелю |
|---|--|----------------------|-----------------------|
| 540 | 340 | 20 | прибл. 200 |

Анализ наплавленного металла % (типичный)

| C | Si | Mn | Cr |
|------|-----|-----|----|
| 0,05 | 0,8 | 0,7 | 17 |

Ток: = +/- , 50 В

Положение при сварке: РА (нижнее стыковое и в «лодочку»), РВ (нижнее тавровое)

Повторный обжиг: 1 час, 350°C +/- 10°C (по необходимости)

| Диаметр / длина | Сила тока в амперах (А) | Контейнер / пакет | Контейнер / картонная упаковка | Кг / 1000 | Кг / пакет | Кг / картонная упаковка |
|-----------------|-------------------------|-------------------|--------------------------------|-----------|------------|-------------------------|
| 2,5 x 350 | 60 - 90 | 178 | 712 | 28,1 | 5,0 | 20,0 |
| 3,2 x 350 | 80 - 120 | 105 | 421 | 47,5 | 5,0 | 20,0 |
| 4,0 x 450 | 120 - 160 | 65 | 259 | 92,6 | 6,0 | 24,0 |
| 5,0 x 450 | 160 - 220 | 41 | 166 | 144,1 | 6,0 | 24,0 |